



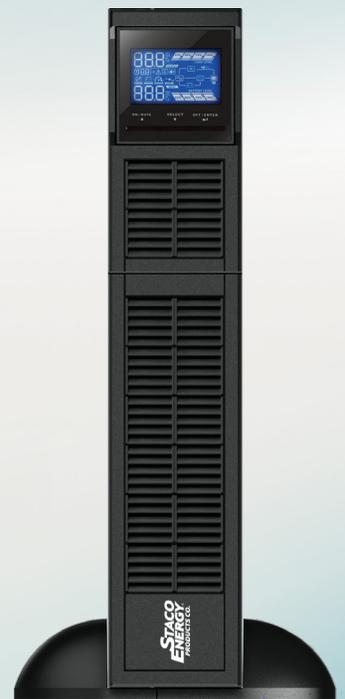
STACO SV

UPS MONOFÁSICO DE DOBLE CONVERSIÓN EN LÍNEA

1 - 3 KVA | 120/120VCA & 230/230VCA

LAS APLICACIONES INCLUYEN

- Transmisión
- Fabricación de procesados (alimentos/bebidas, productos farmacéuticos, plásticos, embalajes)
- Tratamiento de aguas y aguas residuales
- Hospitales, instalaciones médicas
- Laboratorios de educación/investigación
- Redes informáticas
- Minorista
- Robótica
- Impresión
- Producción de papel





STACO SV

El Staco SV cuenta con un procesador de señal digital (DSP) probado en campo que logra una alta fiabilidad, a la vez que proporciona protección contra perturbaciones de energía eléctrica a la carga conectada. La funcionalidad líder en la industria es estándar e incluye una batería intercambiable en caliente, un potente cargador interno, apagado de emergencia y receptáculos programables. Los modelos XL son para aquellas aplicaciones críticas que requieren tiempos prolongados de reserva de la batería.

CARACTERÍSTICAS

VERDADERO UPS DE DOBLE CONVERSIÓN EN LÍNEA

El UPS proporcionará alimentación de CA limpia con tensión y frecuencia independientemente de la herramienta para proteger por completo los dispositivos de vital importancia tales como las redes sensibles, los pequeños servidores informáticos centrales, las aplicaciones de telecomunicaciones, así como las aplicaciones industriales.

FACTOR DE POTENCIA DE SALIDA UNITARIO

El Staco SV Series es un UPS de alta densidad con un factor de potencia de salida de hasta 1,0 y < 5% de THD para proporcionar un mayor rendimiento y eficiencia a las aplicaciones esenciales.

DISEÑO EN BASTIDOR/TORRE

La serie SV está diseñada en una auténtica funda de montaje universal. Se puede instalar fácilmente como una torre independiente o en una configuración de montaje en gabinetes de 19 pulgadas.

PERSONALIZACIÓN DE PANTALLA DE LCD/LED

Una pantalla LCD/LED concisa proporciona el estado en tiempo real y lecturas tales como modos de operación, tensión de CA, frecuencia, tensión de la batería, nivel de carga, temperatura interna y mucho más. Una pantalla LCD gráfica basada en un microprocesador de tamaño completo proporciona funciones avanzadas de monitoreo. La pantalla digital del panel frontal se puede cambiar fácilmente a través de la configuración LCD para adaptarse al formato de instalación y al montaje en torre o de bastidor. El procesamiento digital de señal (PDS) también proporciona al UPS una potente capacidad de comunicación, lo que mejora la flexibilidad para un control y monitoreo remotos fáciles.



SALIDAS DE GESTIÓN DE ENERGÍA PROGRAMABLES

Ofrece la capacidad de cargar el relevo durante cualquier interrupción de energía, mientras está en el modo de energía de la batería o durante la condición de sobrecarga, mediante el uso del software proporcionado de comunicación especial, conservando así energía de reserva para cargas prioritarias.

MODO ECO Y ECO AVANZADO PARA AHORRAR ENERGÍA

Permite que el UPS funcione con alta eficiencia de hasta un 97% en Modo ECO de ahorro de energía. En este modo de operación, la red de distribución eléctrica suministra la carga. En caso de fallo de la red de distribución eléctrica, el inversor se encarga de la carga y proporciona continuidad de suministro a los sistemas conectados. En el modo de funcionamiento ECO, el Staco SV normalmente suministra energía a la carga a través del Bypass de desvío. Se transferirá automáticamente al suministro del inversor con el modo SmartECO si el Bypass de desvío queda fuera de la tolerancia.

FUNCIÓN DE APAGADO DE EMERGENCIA (EPO)

Esta característica puede proteger al personal y al equipo en caso de incendios u otras emergencias. La función de apagado de emergencia permite el apagado del UPS por parte del usuario en una situación de emergencia.

CAPACIDAD DE COMUNICACIONES

El Staco SV se envía con software estándar de monitoreo/apagado. El software permite el control del UPS y el apagado ordenado cuando falla la energía de la herramienta, pero también le permite al usuario: Probar completamente las principales funciones operativas del UPS, comunicarse a través del adaptador SNMP/web/red, acceder al UPS a través de la Web, alertar a los usuarios a través de mensajes SMS contra eventos específicos. Probar remotamente las principales funciones operativas del SAI, comunicarse a través de la tarjeta SNMP/WEB opcional, acceder al UPS a través de la WEB.

AUTODIAGNÓSTICO INTELIGENTE

El autodiagnóstico de DSP ayuda al técnico de mantenimiento a localizar rápidamente los errores del sistema, haciendo las reparaciones de una manera rápida y fácil.



SISTEMA DE UPS MONOFÁSICO EN LÍNEA

ALTA EFICIENCIA Y PROTECCIÓN

El factor de cresta alta del inversor maneja todas las cargas de irrupción de alta corriente sin la necesidad de actualizar la potencia nominal. La eficiencia de CA a CA del UPS puede alcanzar hasta el 91% a un 25% de carga, y mejor con cargas más grandes y el funcionamiento normal de VFI. Se proporcionan ventanas amplias de frecuencia y tensión de 40-70 Hz y 55-150Vca (para entrada de 120Vca), o 110-300Vca (para entrada 230Vca), que ayudan a prolongar la vida útil de la batería. Para proteger la unidad de sobrecarga, el UPS cambiará automáticamente al modo de derivación en 30 segundos si la carga está a 105% ~ 120% de la capacidad nominal. Volverá automáticamente al modo inversor una vez que cese la condición de sobrecarga. La tolerancia de tensión de entrada de derivación seleccionable (sensibilidad baja/alta) evita que se suministre una subtensión o sobretensión a las cargas mientras está en modo de derivación.

GESTIÓN AVANZADA DE LA BATERÍA

El Staco SV gestiona automáticamente el final de la tensión de descarga según la carga. Esta función evita la descarga profunda de la batería incorporada durante un fallo de alimentación y ahorra vida de la batería. Analiza el estado de descarga de la batería para ajustar el punto de corte de la batería y extender la vida útil de las baterías.

CONTROL DEL VENTILADOR SILENCIOSO

El Staco SV emplea refrigeración forzada por aire mediante ventiladores montados internamente con un control de velocidad basado en el porcentaje de carga. Esto significa bajos niveles de ruido audibles, adecuados para la mayoría de los entornos.



RANGO DE POTENCIA Y ESCALABILIDAD EN TIEMPO DE EJECUCIÓN

El Staco SV proporciona una excelente rentabilidad. El sistema es completamente modular, lo que le permite aumentar la potencia total de salida y el tiempo de ejecución de la batería a medida que se amplía el sistema. Sin embargo, es importante que planifique su instalación eléctrica para que se ajuste a sus necesidades.

INSTALACIÓN PARALELA SIMPLE

Para aumentar la capacidad de alimentación o crear sistemas redundantes, el Staco SV se puede instalar en paralelo. Mediante una simple conexión de las líneas de control paralelas a través de un conector RJ-45 en el panel posterior y CAN-bus, se establece la comunicación con todas las unidades. Se pueden establecer en paralelo hasta tres unidades sin necesidad de un gabinete en paralelo.

CONVERTIDOR DE FRECUENCIA PROGRAMABLE

A través del teclado del panel frontal, puede reprogramar el Staco SV para que actúe como un convertidor de frecuencia para 50 Hz o 60 Hz.

FUNCIÓN INICIO-CD

Garantiza la puesta en marcha del UPS incluso durante cortes de energía.

CARGADOR INTEGRADO

Proporciona la capacidad de recargar la batería interna a aproximadamente el 90% en cuatro horas. Se encuentran disponibles gabinetes de batería que combinan para extender el tiempo de ejecución del SAI fácilmente a varias horas.

DISEÑO DE BATERÍA INTERCAMBIABLE EN CALIENTE

Garantiza una alimentación limpia e ininterrumpida al equipo protegido durante el reemplazo de la batería. El Staco SV permite a los usuarios reemplazar baterías sin riesgo de descarga eléctrica, mientras que el SAI suministra energía continua a su aplicación.



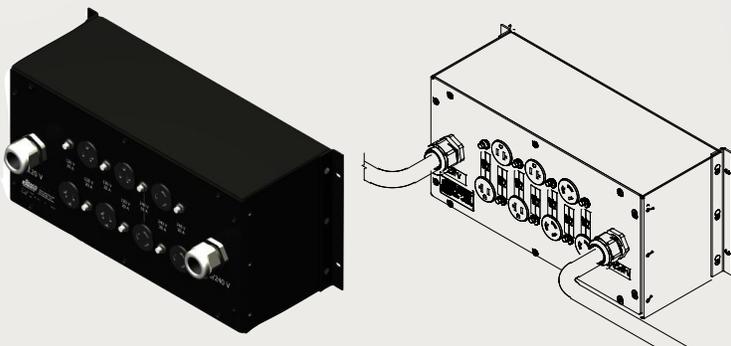
CARACTERÍSTICAS OPCIONALES

TRANSFORMADOR DE AISLAMIENTO OPCIONAL

El transformador de aislamiento galvánico proporciona no solo un aislamiento completo entre la entrada y la salida, sino también varias tensiones secundarias, como 208/120VCA o 240/120VCA (21 modelos).

UNIDAD DE DISTRIBUCIÓN DE ENERGÍA OPCIONAL-SCV-ST

Proporciona un conjunto completo de características en sus productos estándar, que generalmente se encuentran solo en productos más caros o personalizados.



VARIEDAD DE OPCIONES DE RANURA PARA EL CLIENTE

Este UPS también proporciona una ranura de comunicación opcional del cliente además del puerto RS232 estándar. Una tarjeta WEB/SNMP interna, una tarjeta USB y una tarjeta True Relay proporcionan contactos aislados para aplicaciones industriales y remotas de paneles de alarma. Todas las tarjetas de comunicación están diseñadas para una instalación sencilla; las conexiones eléctricas se realizan a través de un conector de tarjeta con bordes de 26 pines.



CAPACIDAD OPCIONAL DE TIEMPO DE EJECUCIÓN AMPLIADO

Simplemente conectando paquetes de baterías adicionales. Solo conecte los conectores de la batería entre el UPS y los paquetes de baterías sin necesidad de cargadores adicionales. Los paquetes de baterías de tiempo de ejecución prolongado están disponibles para todos los modelos. El tamaño, la capacidad y los tiempos de ejecución estimados se muestran en la siguiente tabla. El tiempo de reserva es para la batería utilizada con las baterías internas del UPS. Los paquetes de baterías son externos e intercambiables en caliente.

GABINETE OPCIONAL

El gabinete opcional permite que el Staco SV se configure de manera personalizada en una aplicación de bastidor móvil. El gabinete se puede configurar con o sin puerta delantera y trasera para una mayor seguridad si es necesario.

DERIVACIÓN DE MANTENIMIENTO MANUAL

La derivación de mantenimiento externo opcional garantiza un suministro continuo de energía a la carga crítica durante el servicio o el mantenimiento periódico del sistema UPS, aislando el Módulo Electrónico UPS de la carga.



MONTAJE EN BASTIDOR/TORRE DE STACO SV, UPS DE DOBLE CONVERSIÓN EN LÍNEA, 120VCA Y 230VCA

120VCA -Panel LCD, USB y RS-232 Estándar

Número de modelo (SV)	VA/vatios	Batería interna (minutos)	Cable de entrada	Conexión de salida	*Dimensiones A" x A" x P" / [mm]	*Peso lbs. / [kg]
Modelos de tiempo de ejecución estándar (RT):						
1000RT120	1000VA / 1000W	4	5-15P	(4) 5-15R	3,46" x 17,24" x 16,14" (2U) / [87,9 x 438,0 x 410,0]	26 / (12)
1500RT120	1500VA / 1300W	4	5-15P	(4) 5-15R	3,46" x 17,24" x 16,14" (2U) / [87,9 x 438,0 x 410,0]	34 / (15)
2000RT120	2000VA / 1850W	4	5-20P	(8) 5-20R	3,46" x 17,24" x 20,08" (2U) / [87,9 x 438,0 x 510,0]	43 / (20)
3000RT120	3000VA / 2740W	4	L5-30P	(8) 5-20R & (1) L5-30R	3,46" x 17,24" x 24,80" (2U) / [87,9 x 438,0 x 629,9]	61 / (28)
Modelos de tiempo de ejecución extendido (RTXL):						
1000RTXL120	1000VA / 1000W	0	5-15P	(4) 5-15R	3,46" x 17,24" x 16,14" (2U) / [87,9 x 438,0 x 410,0]	20 / (9)
1500RTXL120	1500VA / 1300W	0	5-15P	(4) 5-15R	3,46" x 17,24" x 16,14" (2U) / [87,9 x 438,0 x 410,0]	26 / (12)
2000RTXL120	2000VA/1850W	0	5-20P	(8) 5-20R	3,46" x 17,24" x 20,08" (2U) / [87,9 x 438,0 x 510,0]	28 / (13)
3000RTXL120	3000VA / 2740W	0	L5-30P	(8) 5-20R & (1) L5-30R	3,46" x 17,24" x 24,80" (2U) / [87,9 x 438,0 x 629,9]	33 / (15)

230VCA -Panel LCD, USB y RS-232 Estándar

Número de modelo (SV)	VA/vatios	Batería interna (minutos)	Cable de entrada	Conexión de salida	*Dimensiones A" x A" x P" / [mm]	*Peso lbs. / [kg]
Modelos de tiempo de ejecución estándar (RT):						
1000RT230	1000VA/1000W	4	(10A) IEC320-C14	(8) IEC60320-C13	3,46" x 17,24" x 16,14" (2U) / [87,9 x 438,0 x 410,0]	26 / (12)
1500RT230	1500VA/1500W	4	(10A) IEC320-C14	(8) IEC60320-C13	3,46" x 17,24" x 16,14" (2U) / [87,9 x 438,0 x 410,0]	34 / (15)
2000RT230	2000VA/2000W	4	(16A) IEC320-C20	(8) IEC60320-C13	3,46" x 17,24" x 20,08" (2U) / [87,9 x 438,0 x 510,0]	43 / (20)
3000RT230	3000VA/3000W	4	(16A) IEC320-C20	(6) IEC60320-C13 & (1) IEC60320-C19	3,46" x 17,24" x 24,80" (2U) / [87,9 x 438,0 x 629,9]	61 / (28)
Modelos de tiempo de ejecución extendido (RTXL):						
1000RTXL230	1000VA/1000W	0	(10A) IEC320-C14	(8) IEC60320-C13	3,46" x 17,24" x 16,14" (2U) / [87,9 x 438,0 x 410,0]	20 / (9)
1500RTXL230	1500VA/1500W	0	(10A) IEC320-C14	(8) IEC60320-C13	3,46" x 17,24" x 16,14" (2U) / [87,9 x 438,0 x 410,0]	26 / (12)
2000RTXL230	2000VA/2000W	0	(16A) IEC320-C20	(8) IEC60320-C13	3,46" x 17,24" x 20,08" (2U) / [87,9 x 438,0 x 510,0]	28 / (13)
3000RTXL230	3000VA/3000W	0	(16A) IEC320-C20	(6) IEC60320-C13 & (1) IEC60320-C19	3,46" x 17,24" x 24,80" (2U) / [87,9 x 438,0 x 629,9]	33 / (15)

Modelos estándar: Máximo (1) batería externa (V1000EBC, V1500EBC, V2000EBC o V3000EBC)

Modelos XL: Máximo (5) batería externa (V1000EBC, V1500EBC, V2000EBC o V3000EBC)

Nota: 1 Los modelos XL no tienen baterías internas.
2 La unidad se envía con el software de apagado de NetAgent 9 combinado.
3 Todas las unidades se envían con soporte de piso y hardware de montaje en bastidor.

*Siempre consulte el Diagrama de Control de Especificaciones (SCD) para obtener las dimensiones y los pesos más actuales y precisos.

GARANTÍA

ELECTRÓNICA

Una garantía completa de 3 años en partes con reparación o reemplazo es standard.

BATERÍA

Una garantía completa de un año en el sistema de baterías garantiza que sus baterías estén protegidas contra errores del sistema ahora y en el futuro. (Garantía proporcionada por el fabricante de la batería.) También están disponibles garantías extendidas, planes de servicio personalizados y mantenimiento preventivo. Consulte nuestra declaración de garantía para más detalles.

ESPECIFICACIÓN PARA 120/120VAC

Modelos de tiempo de ejecución estándar (RT) y tiempo de ejecución extendido (RTXL): 1000VA, 1500VA, 2000VA & 3000VA

MODELO (SV)	1000RT120	1000RTXL120	1500RT120	1500RTXL120	2000RT120	2000RTXL120	3000RT120	3000RTXL120
Capacidad VA/vatios	1000 1000 W		1500 1300 W		2000 1850 W		3000 2740 W	
ENTRADA								
Capacidad	Voltios nominales	120VCA						
	Transferencia de línea baja	Baja tensión 80VCA /70VCA /60VCA /55VCA ± 5% (basado en el porcentaje de carga 100%-80% / 80%-70% / 70%-60% / 60%-0)						
	Retorno de línea baja	87VCA /77VCA /67VCA /62VCA ± 5%						
	Transferencia de línea alta	150VCA ± 5%						
	Retorno de línea alta	145VCA ± 5%						
Rango de frecuencia	40Hz/ 70Hz							
Factor de potencia	≥0,99 a la tensión nominal							
THDi	≥5% a 100-130VCA THDU < 1,6% a entrada y condición de carga lineal completa							
SALIDA								
Tensión de salida	100*/110*/115*/120/127VCA							
Regulación de tensión CA	± 1% (modo de bat.)							
Rango de frecuencia	47 ~ 53 Hz o 57 ~ 63 Hz (rango sincronizado)							
Regulación de frecuencia	50 Hz ± 0,5% o 60 Hz ± 0,5% (modo de bat.)							
Relación de cresta de corriente (CF)	3:1 (máx.)							
Distorsión armónica (THDU)	≤ 2% (carga lineal) ≤ 4% (carga no lineal)							
Tiempo de transferencia	Cero							
Forma de onda (modo de batería)	Onda sinusoidal pura							
EFICIENCIA								
Modo CA	≥ 89%				≥ 91%			
Modo de batería	≥ 88%				≥ 90%			
Modo ECO	≥ 96%							
BATERÍA (MODELOS NON-XL)								
Tipo de batería	(2) 12V/9Ah	No interna	(3) 12V/9Ah	No interna	(4) 12V/9Ah	No interna	(6) 12V/9Ah	No interna
Tiempo de recarga típico	3 horas de recuperación al 95% de la capacidad (solo para modelos no XL)							
Corriente de carga (máx.)	2A (predeterminado) / hasta 8A (ajustable)							
Tensión de carga	27,4VCC ± 1%		41,1VCC ± 1%		54,7VCC ± 1%		82,1VCC ± 1%	
PANTALLA LCD								
Estado	Nivel de carga, nivel de batería, alarmas, modo de funcionamiento							
Lecturas	Tensión y frecuencia de entrada, tensión y frecuencia de salida, tiempo de reserva de la batería (horas/minutos),							
Botones de control/selección	(3) botones para encender/apagar el SAI, navegar por la pantalla LCD y silenciar alarmas							
ALARMAS AUDIBLES Y VISUALES								
Indicadores de advertencia	Batería baja, Sobrecarga, Batería no conectada, Sobrecarga, Falla de cableado del sitio, Habilitado para EPO, Sobrecalentamiento, Falla del cargador, Falla de batería, Derivación fuera de rango y frecuencia de derivación inestable							
**PESO FÍSICO Y DIMENSIONES A" x A" x P" / [mm]								
Montaje en bastidor	3,46" x 17,24" x 16,14" (2U) [87,9 x 438,0 x 410,0]		3,46" x 17,24" x 16,14" (2U) [87,9 x 438,0 x 410,0]		3,46" x 17,24" x 20,08" (2U) [87,9 x 438,0 x 510,0]		3,46" x 17,24" x 24,8" (2U) [87,9 x 438,0 x 629,9]	
Torre	17,24" x 3,46" x 16,14" (2U) [438,0 x 87,9 x 410,0]		17,24" x 3,46" x 16,14" (2U) [438,0 x 87,9 x 410,0]		17,24" x 3,46" x 20,08" (2U) [438,0 x 87,9 x 510,0]		17,24" x 3,46" x 24,80" (2U) [438,0 x 87,9 x 629,9]	
Peso neto lbs. / [kg]	26 / (12)	20 / (9)	34 / (15)	26 / (12)	43 / (20)	28 / (13)	61 / (28)	33 / (15)
MEDIO AMBIENTE (electrónica)								
Funcionamiento	De 32 °F (0 °C) a 104 °F (40 °C)							
Humedad	20 -95% HR (sin condensación)							
Almacenamiento	BATERÍAS DE -13 °F (-25 °C) a 104 °F (40 °C) (carga de actualización a los 3 meses)							
Nivel de ruido	Menos de 50 dBA a 1 metro							
GESTIÓN/COMUNICACIÓN								
Smart RS-232/USB	Compatible con Windows 2000/2003/XP/Vista/2008/7/8/10, Linux, Unix y MAC							
SNMP/MODBUS opcional	Administración de energía desde el administrador SNMP y el navegador web							
Tarjeta AS400 opcional	Con conector DB9 o de 9 pines							
AGENCIA								
Listado	cTUVus cumple con UL 1778: 2014 CSA C22.2 N.º 107.3-14 FCC Clase A							

* Reducción de la capacidad al 95% cuando la tensión de salida se ajusta a 115VCA. Reducción de la capacidad al 90% cuando la tensión de salida se ajusta a 110VCA. Reducción de la capacidad al 80% cuando la tensión de salida se ajusta a 100VCA.

**Siempre consulte el Diagrama de Control de Especificaciones (SCD) para obtener las dimensiones y los pesos más actuales y precisos.

ESPECIFICACIÓN PARA 230/230VAC

Modelos de tiempo de ejecución estándar (RT) y tiempo de ejecución extendido (RTXL): 1000VA, 1500VA, 2000VA & 3000VA

Modelo (SV)	1000RT230	1000RTXL230	1500RT230	1500RTXL230	2000RT230	2000RTXL230	3000RT230	3000RTXL230
Capacidad VA/vatios	1000		1500		2000		3000	
	1000 W		1500 W		2000 W		3000 W	
ENTRADA								
Rango de tensión nominal	Voltios nominales 220-240VCA							
	Transferencia de línea baja 160VCA /140VCA /120VCA /110VCA ± 5% (basado en el porcentaje de carga 100%-80% / 80%-70% / 70%-60% / 60%-0)							
	Retorno de línea baja 175VCA /155VCA /135VCA /125VCA ± 5%							
	Transferencia de línea alta 300VCA ± 5%							
	Retorno de línea alta 290VCA ± 5%							
Rango de frecuencia	40 Hz ~ 70 Hz							
Factor de potencia	≥0,99 a la tensión nominal							
THDi	≤ 5% a 205-245VCA THDU < 1,6% a entrada y condición de carga lineal completa							
SALIDA								
Tensión de salida	200/208/220/230/240VCA							
Regulación de tensión CA	± 1% (modo de batería)							
Rango de frecuencia	47 ~ 53 Hz o 57 ~ 63 Hz (rango sincronizado)							
Rango de frecuencia	50Hz ± 0,1% Hz o 60 Hz ± 0,1% Hz (modo de bat)							
Relación de cresta de corriente (CF)	3:1 (máx.)							
Distorsión armónica (THDU)	≤ 2% (carga lineal) ≤ 4% (carga no lineal)							
Tiempo de transferencia	Cero							
Forma de onda (modo de batería)	Onda sinusoidal pura							
EFICIENCIA								
Modo CA	≥89%				≥91%			
Modo de batería	≥88%				≥90%			
Modo ECO	≥96%							
BATERÍA								
Tipo de batería	(2) 12V/9Ah	No interna	(3) 12V/9Ah	No interna	(4) 12V/9Ah	No interna	(6) 12V/9Ah	No interna
Tiempo de recarga típico	3 horas de recuperación al 95% de la capacidad (solo para modelos no XL)							
Corriente de carga (máx.)	2A (predeterminado) / hasta 12A (ajustable)						2A (predeterminado) / hasta 8A (ajustable)	
Tensión de carga	27,4VCC ± 1%		41,1VCC ± 1%		54,7VCC ± 1%		82,1VCC ± 1%	
PANTALLA LCD								
Estado	Nivel de carga, nivel de batería, alarmas, modo de funcionamiento							
Lecturas	Tensión y frecuencia de entrada, tensión y frecuencia de salida, tiempo de reserva de la batería (horas/minutos)							
Botones de control/selección	(3) botones para encender/apagar el SAI, navegar por la pantalla LCD y silenciar alarmas							
ALARMAS AUDIBLES Y VISUALES								
Indicadores de advertencia	Batería baja, Sobrecarga, Batería no conectada, Sobrecarga, Falla de cableado del sitio, Habilitado para EPO, Sobrecalentamiento, Falla del cargador, Falla de batería, Derivación fuera de rango y frecuencia de derivación inestable							
**PESO FÍSICO Y DIMENSIONES A" x A" x P" / [mm]								
Montaje en bastidor	3,46" x 17,24" x 16,14" (2U) [88 x 438 x 410]		3,46" x 17,24" x 16,14" (2U) [88 x 438 x 410]		3,46" x 17,24" x 20,08" (2U) [88 x 438 x 510]		3,46" x 17,24" x 24,80" (2U) [88 x 438 x 630]	
Torre	17,24" x 3,46" x 16,14" (2U) [438,0 x 87,9 x 410,0]		17,24" x 3,46" x 16,14" (2U) [438,0 x 87,9 x 410,0]		17,24" x 3,46" x 20,08" (2U) [438,0 x 87,9 x 510,0]		17,24" x 3,46" x 24,80" (2U) [438,0 x 87,9 x 629,9]	
Peso neto lbs. / [kg]	26 / (12)	20 / (9)	34 / (15)	26 / (12)	43 / (20)	28 / (13)	61 / (28)	33 / (15)
MEDIO AMBIENTE (electrónica)								
Funcionamiento	De 32 °F (0 °C) a 104 °F (40 °C)							
Humedad	20-90% HR a 0 - 40 °C (sin condensación) (32 °F - 104 °F)							
Almacenamiento	BATERÍAS DE -13 °F (-25 °C) a 104 °F (40 °C) (carga de actualización a los 3 meses)							
Nivel de ruido	Menos de 50 dBA a 1 metro							
GESTIÓN/COMUNICACIÓN								
Smart RS-232/USB	Compatible con Windows 2000/2003/XP/Vista/2008/7/8/10, Linux, Unix y MAC							
SNMP/MODBUS opcional	Administración de energía desde el administrador SNMP y el navegador web							
Tarjeta AS400 opcional	Con conector DB9 o de 9 pines							
AGENCIA								
Listado	CE; EN 62040-2:2006 (C2); EN 62040-1:2008							

* Reducción de la capacidad al 80% cuando la tensión de salida se ajusta a 200VCA/208VCA.

**Siempre consulte el de Diagrama de Control de Especificaciones (SCD) para obtener las dimensiones y los pesos más actuales y precisos.

GABINETES DE BATERÍA EXTERNOS QUE COMBINAN CON STACO SV

Modelo SV	SV1000EBC	SV1500EBC	SV2000EBC	SV3000EBC
Tipo de batería	12V / 9Ah			
Cantidad de batería (2 cuerdas)	4	6	8	12
Dimensiones A" x A" x P"	3,46" x 17,24" x 14,96" (2U) [88 x 438,0 x 380,0]		3,46" x 17,24" x 18,90" (2U) [88,2 x 438,0 x 480]	3,46" x 17,24" x 23,62" (2U) [88 x 438,0 x 600]
Peso lbs. / [kg]	37,7 / (17,1)	47,4 / (21,5)	63,9 / (29)	90,8 / 41,2

TABLAS DE TIEMPO DE EJECUCIÓN DE LA BATERÍAS STACO SV

Tabla de tiempo de ejecución extendido de la batería - Baterías de 34 W

Calificación del SAI	N.º de cuerdas	25% de carga	50% de carga	75% de carga	100% de carga
1000VA/1000W	1	23,2	10,1	5,5	3,2
	2	54,7	25,0	15,1	10,2
	3	89,6	41,3	25,3	17,6
	4	126,8	58,8	36,2	25,3
	5	165,8	77,2	47,7	33,5
1500VA/1300W	1	27,8	12,3	7,0	4,3
	2	65,1	29,9	18,2	12,5
	3	106,5	49,3	30,3	21,1
	4	150,7	70,0	43,2	30,3
	5	196,8	91,8	56,8	39,9
2000VA/1850W	1	25,6	11,2	6,3	3,7
	2	60,2	27,5	16,7	11,4
	3	98,5	45,5	27,9	19,4
	4	139,3	64,7	39,9	27,9
	5	182,1	84,8	52,5	36,9
3000VA/2740W	1	26,0	11,4	6,4	3,8
	2	61,1	28,0	17,0	11,6
	3	100,0	46,2	28,4	19,8
	4	141,5	65,7	40,5	28,4
	5	184,8	86,1	53,3	37,4

Tabla de tiempo de ejecución extendido de la batería - Baterías de 90 W

Calificación del SAI	N.º de cuerdas	25% de carga	50% de carga	75% de carga	100% de carga
1000VA/1000W	1	74,1	34,0	20,1	13,6
	2	169,1	80,8	49,0	34,0
	3	271,5	131,6	80,8	56,7
	4	375,9	184,5	114,3	80,8
	5	482,1	238,9	149,0	105,8
1500VA/1300W	1	88,3	40,2	24,3	16,6
	2	200,8	94,8	58,5	40,8
	3	319,5	153,7	96,1	67,7
	4	441,2	215,0	135,6	96,1
	5	564,6	277,8	176,3	125,6
2000VA/1850W	1	81,5	37,1	22,3	15,2
	2	186,1	87,6	54,0	37,6
	3	296,7	142,2	88,0	62,5
	4	410,2	199,4	125,5	88,8
	5	525,5	257,9	163,3	116,2
3000VA/2740W	1	82,8	37,7	22,6	15,4
	2	1883,9	89,0	54,8	38,2
	3	301,0	144,5	90,2	63,5
	4	416,1	202,3	127,4	90,2
	5	532,9	261,6	165,8	118,0

TABLAS DE TIEMPO DE EJECUCIÓN DE LA BATERÍA STACO SV (CONTINUACIÓN)

Tabla de tiempo de ejecución extendido de la batería - Baterías de 150 W

Calificación del SAI	N.º de cuerdas	25% de carga	50% de carga	75% de carga	100% de carga
1000VA/1000W	1	146,8	71,7	43,9	29,6
	2	312,3	156,6	101,3	72,7
	3	487,2	243,4	158,6	115,6
	4	668,1	333,2	216,8	158,6
	5	852,5	425,6	276,4	202,1
1500VA/1300W	1	171,6	84,8	52,7	36,1
	2	365,3	183,0	118,9	86,0
	3	570,2	284,5	185,3	135,4
	4	781,5	389,8	253,3	185,3
	5	995,6	498,0	323,2	236,2
2000VA/1850W	1	159,9	78,6	48,5	33,0
	2	340,1	170,5	110,6	79,7
	3	530,8	265,0	172,7	126,0
	4	727,8	362,9	236,0	172,6
	5	927,8	463,6	301,0	220,0
3000VA/2740W	1	162,1	79,8	49,3	33,6
	2	344,8	172,9	112,2	80,9
	3	538,2	268,7	175,1	127,8
	4	737,9	368,0	239,3	175,1
	5	940,6	470,1	305,2	223,1

SERVICIO STACO

PROGRAMA DE SERVICIO DE CAMPO

Staco es especialista en ofrecer opciones y flexibilidad mediante el desarrollo de soluciones a medida para servicios demantenimiento preventivo y correctivo, así como reparaciones de emergencia para todos nuestros productos. Staco Service se basa en una red nacional de ingenieros y técnicos de soporte al cliente altamente capacitados y motivados para ofrecer servicios profesionales y atención durante la vida útil de su equipo.

- Nuevas empresas
- Mantenimiento preventivo
- Piezas de repuesto
- Análisis, actualización y sustitución de la batería
- Formación en el sitio
- Servicio de material y tiempo

¿POR QUÉ ELEGIR PRODUCTOS DE STACO ENERGY?

¡PORQUE SOMOS SU PROVEEDOR DE SOLUCIONES DE ENERGÍA PERSONALIZADAS!

Somos expertos en el diseño de aplicaciones unicas, ambientes difíciles, requerimientos de espacios no-estandar es lo que hacemos mejor. Desde UPS para el Edge, acondicionadores de potencia, correccion del factor de potencia y filtros armonicos, hasta los sistemas de control de voltaje mas estables del mundo, tenemos la tecnologia que usted necesita para proteger y manejar su negocio, asi como el conocimiento para hacerlo por usted.

Desde 1937, clientes de todo el mundo han confiado en Staco Energy como proveedor de soluciones a medida para solucionar una gran variedad de problemas de energía eléctrica. Con sede en Miamisburg, Ohio, Staco Energy Products es una filial de propiedad exclusiva de Components Corporation of America, ubicada en Dallas, Texas.

Control de tensión



UPS e Iluminación de emergencia



Factor de potencia y armónicos



STACO
ENERGY
PRODUCTS CO.

StacoSV_bro-210520

Contáctenos:

Número gratuito en EE. UU.: 866-261-1191

Teléfono: 937-253-1191

Correo electrónico: sales@stacoenergy.com